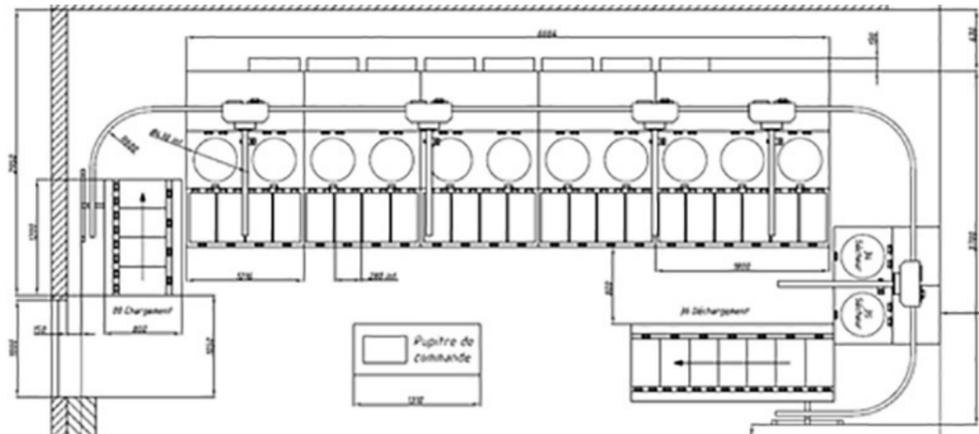


# OCCASION A VENDRE



## Automate d'argentage

En service de production jusqu'à la vente



## PRESENTATION

Automate de traitement galvanique pour bouclards ronds

Année de construction : 2008

Constructeur : GalvaMat

### Équipements

Cuverie volume : 80 litres

Hauteur de bain : 550mm

Diamètre intérieur de cuve : 430 mm

Bains de préparation

Bains de déposition (4)

Bains de rinçage final

Postes de séchage

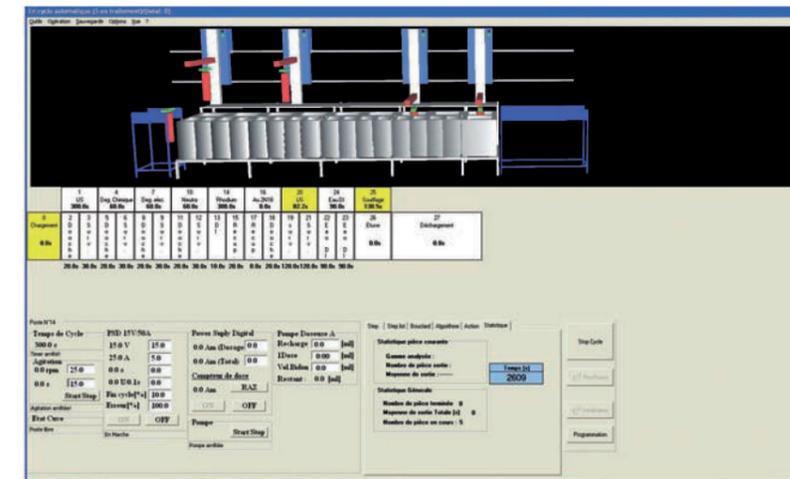
Complet avec redresseurs, générateurs ultrasons, automatisation, et ponts motorisés.

### Logiciel de pilotage "Galvaline"

Le logiciel gérant l'ensemble de la chaîne a pour nom « Galvaline ». Il se décline en deux versions, dont une simplifiée destinée à gérer les installations de nettoyage où les temps peuvent ne pas être impérativement respectés ; c'est la raison pour laquelle cette première version est appelée «Cleaning». La deuxième version, beaucoup plus élaborée, est destinée aux installations galvaniques simples ou complexes. Elle intègre une parfaite gestion des temps de séjour dans les bains galvaniques. Cette version se nomme « Just In Time ».

Supporté par un ordinateur performant à disque dur redondant et à communication Ethernet, ce logiciel peut fonctionner en mode « en ligne », c'est-à-dire en mode de gestion de la production, ou bien en mode « hors ligne » réservé à la simulation, celle-ci étant très variée. Il peut s'agir de tester une nouvelle gamme de fabrication pour déterminer si elle a été bien conçue et ne va pas bloquer l'ensemble à un moment ou à un autre, tout en chiffrant de manière tangible le gain de productivité éventuel apporté par celle-ci. On peut également simuler, par exemple, l'extension ou la modification de la chaîne ou d'une partie de chaîne : la mise en place d'un nouveau traitement avec tout son environnement, la modification de rinçages pour améliorer la qualité, l'économie d'eau... Tout ceci peut être simulé pour apprécier les gains ou les pertes de productivité. Le mode « hors ligne » sert également de démonstration pour montrer à un client comment seront traitées ses pièces.

Toutes ces simulations peuvent se dérouler à vitesse réelle ou en mode accéléré, deux, cinq ou dix fois ; ainsi, une journée de travail sera bouclée en moins d'une heure.



Vue de l'écran de pilotage informatique avec le logiciel Galvaline