



GRAVEUSE / USINAGE chimique TYPE 300/500

www.galvamat.ch



PRESENTATION

Gravage ou usinage homogène de tous métaux (cuivre, laiton, inox, titane, or massif, etc...) sur toute la surface de la pièce choisie, par oscillation des buses et des pièces. La vitesse d'oscillation est gérée électroniquement et peut être modifiée par l'utilisateur par l'intermédiaire d'une interface Homme-Machine digitale simple et intuitive composée d'un écran LCD et d'un clavier. Cette dernière permet également de configurer d'autres paramètres tel que : Régulation de la pression du liquide d'usinage, haut et bas indépendamment l'un de l'autre. Cycle de préchauffage machine (mise en température), Temps de rinçage (douche), Temps de cycle, etc...

Une minuterie permet de gérer des cycles en temps que l'on démarre manuellement par bouton Start/Stop. Un signal opto-acoustique indique la fin d'un cycle et la machine s'arrête automatiquement. Il y a également la possibilité de faire des arrêts intermédiaires durant le cycle. L'ouverture du plateau est contrôlée et sécurisée.

Le démontage rapide de la machine permet un entretien pratique et simplifié de l'ensemble.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- dimensions extérieures :
 - graveuse 500 Largeur/Profondeur/Hauteur = 1330/2000/1660mm
 - graveuse 300 Largeur/Profondeur/Hauteur = 1075/1235/1620mm
- alimenté par le réseau 400V triphasé
- puissance : 10 kW
- capacité : 150-210 litres
- pression maximale : 2.5 bars
- chauffage :
 - graveuse 500 : 2 corps de chauffe en téflon (3 x 2kW)
 - graveuse 300 : 1 corps de chauffe en téflon (2 x 2kW)
- température maximale : 55°C
- échangeur de chaleur en PVDF : vanne de réglage du débit du liquide de refroidissement
- pompes : 1 ou 2 pompes à entraînement magnétique en Polypropylène
- type d'aspersion : par le haut et/ou par le bas
- filtration du liquide par filtre poche facilement accessible (ex : finesse du filtre 100 u)
- filtration du liquide avant les buses
- plateau horizontal : Zone de travail utile 500/500mm, hauteur 40mm
- oscillation horizontale du plateau et oscillation transversale des buses
- parties mécaniques interne entièrement en plastique (PVC,PP,PE) :
- aucune pièces métalliques
- ventilation de la sortie de la zone de travail.
- visibilité de la zone de travail grâce à un hublot
- contrôle de l'activité des systèmes d'agitation
- calendrier hebdomadaire pour le démarrage automatique

OPTIONS

- calendrier hebdomadaire pour le démarrage automatique.
- Rhedoxmètre
- Ph-mètre
- Interface Ethernet : permet de relier l'appareil sur le réseau PC et le piloter à distance