



**Agitateur 250 Lift-Out  
AGLO250**

Appareil permettant de gérer  
automatiquement le processus de dépôt

[www.galvamat.ch](http://www.galvamat.ch)



## **PRESENTATION**

Appareil permettant de gérer de façon automatique le processus de dépôt dans un bain. Un crochet en cuivre permet de suspendre le rack (bouclard) contenant les pièces qui seront plongées dans le bain. Lorsque le processus est lancé, le bouclard descend selon une vitesse réglable par l'utilisateur afin d'entrer dans le bain. On peut ainsi procéder à une "entrées sous-courant", si nécessaire. Une fois dans le bain de traitement, le bouclard peut être mis en mouvement afin d'améliorer la qualité du dépôt. Cette agitation se fait par rotation du bouclard avec changement de sens possible. Une oscillation verticale peut également être ajoutée, ceci permettant une meilleure répartition du dépôt par rapport à l'anode (qui est fixe dans le bain). A la fin du processus, le bouclard est ressorti automatiquement du bain, ce qui permet d'éviter que la déposition continue. L'écran tactile couleur permet un réglage aisé de la vitesse et des temps de rotation, ainsi que des différents paramètres disponible.

Une minuterie permet de gérer des cycles en temps que l'on démarre manuellement par bouton Start/ Stop. Un signal opto-acoustique indique la fin d'un cycle. En option, il est également possible de faire des cycles AMM (Ampères\*minutes), ce qui permet de stopper le processus lorsqu'une certaine quantité de matière bien précise a été déposée.

L'appareil peut être branché sur une alimentation PSD Galvamat ou un générateur ultrason Galvamat. Dans ce cas, toutes les valeurs de consigne et de mesure effective sont accessibles sur les 2 appareils simultanément. Le bouclard peut être connecté à l'un des 2 pôles de la PSD (les pièces seront la cathode ou l'anode, à choix) par l'intermédiaire du crochet de suspension en cuivre.

## **CARACTERISTIQUES TECHNIQUES**

- dimensions du box : Largeur/Profondeur/Hauteur = 170(300)/300(730)/180(1200)mm
- alimenté par un bloc d'alim. 24VDC/4.17A
- courant maximum = 100A (300A)
- crochet en cuivre Ø8mm
- charge maximale sur le crochet = 10kg
- vitesse de montée/descente = 0-4000 mm/min
- distance de la course vertical maximal = 500 mm (480 mm avec réducteur)
- vitesse de rotation = 0.0-30.0 tours/min
- temps d'inversion: minuterie 00.00 - 60.00 min.sec
- écran LCD TFT 5" tactile couleur capacitif
- gestion des cycles :
- en temps : minuterie 00.00 - 99.59 min.sec
- en Ampères\*minutes 0.0 - 999999.9 A\*min

## **OPTIONS**

- courant maximum 300A
- réducteur pour avoir des vitesses montée/descente très lente (max 1800 mm/min)
- AMM : Mesure du courant + 3 compteurs pour Ampères\*minutes (Affichage en A\*min ou A\*h)
- compteur N°1 : Totalisateur
- compteur N°2-3 : Décompteurs à présélection avec signal opto-acoustique
- DOSAGE : Commande de 1 ou 2 pompes doseuses en A\*min
- minuterie pour cycle de rinçage et/ou douches (00.00 - 99.59 min.sec)
- horloge interne pour afficher l'heure et la date
- système de fixation (potence,...)