



***Redresseur DUO 2x25.0A à 60.0A
PSD400E-D***

Alimentation électronique à découpage

www.galvamat.ch



PRESENTATION

Alimentation stabilisée digitale permettant de régler 2 courants et 2 tensions électriques différentes de façon simple et rapide grâce au bouton rotatif. Cela permet d'alimenter de manière indépendante l'anode centrale et l'anode extérieure, dans le cas de bouclards circulaires, par exemple, afin de maîtriser les épaisseurs de dépôts sur les 2 faces de la pièce. L'écran LCD de l'appareil permet une visualisation aisée des valeurs de consigne et de mesure effective, ainsi que des différents paramètres, configurables par l'utilisateur à l'aide des touches de la face avant.

Une minuterie permet de gérer des cycles en temps que l'on démarre manuellement par bouton Start/Stop ou automatiquement par détection de courant. Un signal opto-acoustique indique la fin d'un cycle. En option, il est également possible de faire des cycles AMM (Ampères*minutes), ce qui permet de stopper le processus lorsqu'une certaine quantité de matière bien précise a été déposée.

A l'enclenchement, le courant peut être établi de façon progressive selon une rampe configurable en Ampères/secondes.

Voici la liste des modèles disponibles:

La plage de réglage de la tension est pareille pour tous: 0.0 V - 15.0V avec une résolution de 0.1V

Modèle	Courant total maximal	Résolution courant	Courant minimum
PSD 2x10A	20.00A	0.01A (10mA)	0.5A
PSD 2x25A	50.0A	0.1A (100mA)	0.5A
PSD 2x50A	100.0A	0.1A (100mA)	0.5A
PSD 2x60A	120.0A	0.1A (100mA)	0.5A

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- dimensions (Box 400) : Largeur/Profondeur/Hauteur = 410/430/250mm
- alimenté par le réseau 230V monophasé ou 400V triphasé (dépend des options)
- technologie : Alimentation à découpage (Type Buck rectifier)
- ventilation par l'arrière de l'appareil
- prise auxiliaire 230V/3A disponible (face arrière)
- écran LCD TFT 7" tactile couleur - gestion des cycles :
 - en temps : minuterie 00.00 - 99.59 min.sec
 - en Ampères*minutes 0.0 - 999999.9 A*min
- cycle Autostart : le cycle est démarré automatiquement lorsqu'un courant est détecté
- rampe de courant à l'enclenchement : Ampères/0.1sec (pour atteindre le courant nominal)

OPTIONS

- AMM : 3 compteurs pour Ampères*minutes (Total des 2 courants débités !)
 - (Affichage en A*min ou A*h)
 - compteur N°1 : Totalisateur
 - compteur N°2-3 : Décompteurs à présélection avec signal opto-acoustique
- FLTH : Régulateur de température digital avec contrôle de niveau
- paliers de courant ou de tension paramétrables
- PULSE + REVERSE : Inversion et courant pulsé programmable selon 3 modes possible :
 - temps avec courant (« Ton ») 00:00.0 – 99:59.9 min:sec
 - temps sans courant (« Toff ») 00:00.0 – 99:59.9 min:sec
 - temps courant inversé (« Trev ») 00:00.0 – 99:59.9 min:sec
- DOSAGE : Commande de 1 ou 2 pompes doseuses en A*min
- minuterie pour cycle de rinçage et/ou douches (00.00 - 99.59 min.sec)
- commande d'une pompe filtrante avec message de maintenance
- Interface Ethernet : permet de relier l'appareil sur le réseau PC et le piloter à distance
- horloge interne pour afficher l'heure et la date
 - Calendrier hebdomadaire pour le démarrage automatique